

# TiNコートハイススパイラルタップ

## TiN Coated Spiral Fluted Tap

### TIN-SFT



HSSE

TiN

45°

CAD



### ねじの種類 : M

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 &c	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (¥/個)	
10900	M 1.4 X0.3				34	9	—	3	—	—	●	3	5,810	
10901	M 1.6 X0.35				36	10	—	3	—	—	●	3	5,810	
10902	M 1.7 X0.35				36	11	—	3	—	—	●	3	5,410	
10903	M 2 X0.4	STD	OH1		40	2.8	16	3	2	—	D	3	4,760	
10905	M 2.3 X0.4				42	2.8	16	3	—	—	●	3	4,450	
10907	M 2.5 X0.45				44	3.2	16	3	—	—	●	3	4,170	
10909	M 2.6 X0.45				44	3.2	16	3	—	—	●	3	3,930	
10911	M 3 X0.5	STD	OH2	2.5P	46	3.5	19	4	—	B	●	4	3,060	
10912	M 3.5 X0.6	STD-1	OH1		48	4.2	20	4	—	Yes	D	●	4	3,690
10913										Yes	●	5	3,690	
10914	M 4 X0.7				52	4.9	21	5	—	Yes	●	7	3,040	
10917	M 5 X0.8				60	5.6	24	5.5	3	Yes	B	●	10	3,040
10919	M 5 X0.5				60	5.6	24	5.5	—	Yes	D	●	10	4,230
10920	M 6 X1	STD	OH2		62	7	29	6	—	Yes	B	●	11	3,140
10921	M 6 X0.75				62	7	29	6	—	Yes	●	12	4,230	
10922	M 7 X1				65	7	33	6.2	—	—	D	●	14	4,370

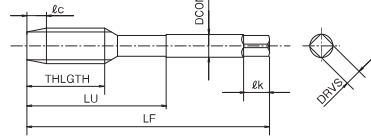
■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 &k, DRVSはP.1047をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.843参照)
2. 2002年7月生産以前のものでM3以下は突出しセンタとなります。
3. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
4. 切削油剤、ペーストはP.1028をご参照下さい。

▲=この製品は生産中止しており、A-SFT(P.587)へ切り替え生産させていただきます。

※送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。

ねじ立て長さが2D以下の加工で、水溶性切削油剤を使用してタッピングする低・中炭素鋼、ステンレス鋼に適しています。  
This tap is suitable for tapping depths less than 2D, in low-medium carbon steels and stainless steels. Requires water soluble lubricant.



単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 &c	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (¥/個)	
10923	M 8 X1.25	STD	OH3		70	8.5	37	6.2	—	—	B	●	16	4,090
10924	M 8 X1	STD	OH2		70	8.5	37	6.2	—	—	D	●	16	5,220
10926	M10 X1.5	STD	OH3		75	10.5	41	7	—	—	B	●	23	4,980
10929	M10 X1.25	STD	OH3		75	10.5	41	7	—	—	—	●	24	4,980
10930	M10 X1	STD	OH2		75	10.5	41	7	—	—	D	●	24	6,330
10931	M10 X0.75	STD	OH2		75	10.5	41	7	—	—	—	●	24	7,080
10932	M12 X1.75	STD	OH3		82	12	48	8.5	—	—	—	●	36	6,480
10935	M12 X1.5	STD	OH3	2.5P	82	12	48	8.5	3	—	B	●	37	6,480
10938	M12 X1.25	STD	OH3		82	12	48	8.5	—	—	—	●	37	6,480
10939	M12 X1	STD	OH2		82	12	48	8.5	—	—	—	●	37	7,770
10945	M14 X2				88	14	48	10.5	—	—	—	●	61	9,990
10947	M14 X1.5				88	14	48	10.5	—	—	—	●	61	9,990
10951	M16 X2	STD	OH3		95	14	52	12.5	—	—	D	●	86	12,900
10953	M16 X1.5				95	14	52	12.5	—	—	—	●	86	12,900
10987	M33 X3.5	STD	OH4		145	24.5	77	25	4	—	—	▲	468	76,600

■ Please see p.1047 for length of external center and shank square length &k and width DRVS.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.843)
2. Taps of M3 or less produced before July 2002 have external center.
3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
4. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.1028.

▲= The products have been stopped producing and replaced by A-SFT (p.587).

※ Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.

## 製品検索サイトから見積依頼書・注文書を作成できます ▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 Low Carbon Steel				中炭素鋼 Medium Carbon Steel		高炭素鋼 High Carbon Steel		合金鋼 Alloy Steel		調質鋼 Hardened Steel				ステンレス鋼 Stainless Steel		工具鋼 Tool Steel	鋳鋼 Cast Steel	鋳鉄 Cast Iron	タタイル Ductile Cast Iron	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅物 Brass Casting	青銅 Bronze	アルミ Aluminum Rolled	アルミ Aluminum Alloy Casting	マグネシウム Magnesium Alloy Casting	亜鉛合金 Zinc Alloy Casting	チタン Titanium Alloy	Ni合金 Nickel Alloy	熱硬化性 Thermo Setting Plastic	熱可塑性 Thermo Plastic	
	C	CO.25%	C	CO.45%	CO.45%	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	ACADC	MC	ZDC										
TIN-SFT	○	○	○	○	○	○				○	○	○		○	○	○				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

在庫記号について Inventory symbols  
● = 標準在庫品 (在庫をご確認下さい。)  
Standard stock item  
○ = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。)  
Limited standard stock item  
□ = 特定代理店在庫品  
Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。)  
Scheduled to be replaced by new product or successor item  
△ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。)  
Discontinued item

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.

- ドリル  
DRILLS
- タップ  
TAPS
- SPECIFICATION CHARTS  
形状寸法表
- ゲージ  
GAUGES
- 丸ダイス  
ROUND DIE
- 転造工具  
ROLLING TOOLS
- 各種製品  
OTHER PRODUCTS
- 索引  
INDEX
- THREAD MILL  
スレッドミル
- FLUTELESS TAP  
溝なしタップ
- SPIRAL FLUTED TAP  
スパイラルタップ
- SPIRAL POINTED TAP  
ポイントタップ
- HAND TAP  
ハンドタップ
- TAPER PIPE THREADS (UK)  
管用テーパタップ(英式)
- PARALLEL PIPE THREADS (HK)  
管用平行タップ(英式)
- TAPER PIPE THREADS (ANSI)  
管用テーパタップ(米式)
- PARALLEL PIPE THREADS (ANSI)  
管用平行タップ(米式)
- INSERT SCREW THREAD TAP  
インサートめねじ用
- MULTI TAP  
ナットタップ
- MACHINING CENTER TAP  
マシニング中心タップ
- DRILL TAP  
ドリルタップ