

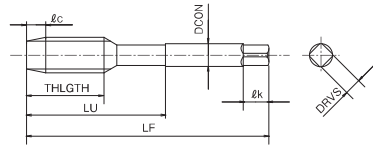
TiNコートハイススパイラルタップロングシャンク

TiN Coated Spiral Fluted Tap with Long Shank

TIN-LT-SFT



CAD



ねじの種類 : M

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 Tap Limit	食付 ϕc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出シ センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
78910	M 3 × 0.5				100	3.5	19	4		—	●	11	6,430
78913	M 4 × 0.7				100	4.9	21	5		Yes	●	15	6,010
78916	M 5 × 0.8	STD	OH2		100	5.6	24	5.5		Yes	●	19	5,490
78919	M 6 × 1				100	7	29	6		Yes	●	23	5,000
78921	M 6 × 1				150	7	29	6		Yes	●	32	7,320
78923	M 8 × 1.25			2.5P	100	8.5	37	6.2	3	—	D	25	6,030
78925	M 8 × 1.25				150	8.5	37	6.2		—	●	37	8,710
78932	M10 × 1.5				150	10.5	41	7		—	●	49	10,200
78936	M10 × 1.25	STD	OH3		150	10.5	41	7		—	●	48	10,200
78943	M12 × 1.75				150	12	48	8.5		—	●	68	12,900
78947	M12 × 1.5				150	12	48	8.5		—	●	68	12,900

- 突出シセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ϕk , DRVSはP.1047をご覧ください。
- 1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.843参照)
- 2. 2002年7月生産以前のものでM3以下は突出シセンタとなります。
- 3. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 4. 切削油剤、ペーストはP.1028をご参照下さい。

▲ この製品は生産中止しており、A-LT-SFT (P.595) へ切り替え生産させていただきます。

※ 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 Tap Limit	食付 ϕc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出シ センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
78951	M12 × 1.25				150	12	48	8.5		—	●	68	12,900
78958	M14 × 2				150	14	48	10.5		—	●	98	17,400
78962	M14 × 1.5	STD	OH3		150	14	48	10.5	3	—	●	98	17,400
78965	M16 × 2				150	14	52	12.5		—	●	136	19,300
78969	M16 × 1.5			2.5P	150	14	52	12.5		—	D	138	19,300
78972	M18 × 2.5				150	17.5	55	14		—	▲	174	24,500
78984	M22 × 2.5	STD	OH4		200	17.5	63	17		—	▲	335	39,500
78987	M22 × 1.5	STD	OH3		200	17.5	63	17	4	—	▲	337	39,500
78993	M24 × 1.5	STD	OH3		200	21	66	19		—	▲	410	47,100

- Please see p.1047 for length of external center and shank square length ϕk and width DRVS.
- 1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.843)
- 2. Taps of M3 or less produced before July 2002 have external center.
- 3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- 4. Cutting fluid and Paste: Please refer to p.1028.

▲ = The products have been stopped producing and replaced by A-LT-SFT (p.595).

※ Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.



デジタルカタログは付箋やしおりの追加など機能が充実

▶▶▶ P.6

製品記号 Abbreviation	被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼 Low Carbon Steel	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel				ステンレス 鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鋼 Cast Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル 鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅 鋳物 Brass Casting	青銅 Bronze	アルミ 圧延材 Aluminum Rolled	アルミ 合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	マグネシ ウム合金 鋳物 Magnesium Alloy Casting	亜鉛合金 鋳物 Zinc Alloy Casting	チタン 合金 Titanium Alloy	Ni基 合金 Nickel Alloy	熱硬化性 プラスチック Thermo Setting Plastic	熱可塑性 プラスチック Thermo Plastic
	C	0.25% ~0.45%	0.45%~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	ACADC	MC	ZDC					
TIN-LT-SFT	○	○	○	○	○				○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○

在庫記号について Inventory symbols

- = 標準在庫品 Standard stock item
- = 準標準在庫品(在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item
- = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

- ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item
- △ = 生産中止品(在庫をご確認下さい。) Discontinued item

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.