

TiNコートハイスポイントタップロングシャンク

TiN Coated Spiral Pointed Tap with Long Shank

TIN-LT-POT



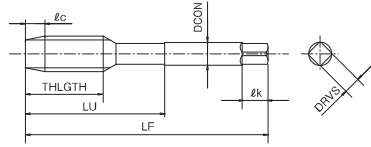
HSSE

TiN

ねじの種類 : M

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 &c	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク長 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
78810	M 3 ×0.5				100	11	19	4		Yes	●	11	6,310
78813	M 4 ×0.7				100	13	21	5		Yes	●	16	5,860
78816	M 5 ×0.8	STD	OH2		100	16	24	5.5		Yes	●	19	5,360
78819	M 6 ×1				100	19	29	6		Yes	●	24	4,870
78821	M 6 ×1				150	19	29	6		Yes	●	40	8,350
78823	M 8 ×1.25			5P	100	22	37	6.2	3	Yes	●	28	5,880
78825	M 8 ×1.25				150	22	37	6.2	3	Yes	●	40	9,920
78832	M10 ×1.5	STD	OH3		150	24	41	7		—	●	52	11,400
78836	M10 ×1.25				150	24	41	7		—	●	53	11,400
78843	M12 ×1.75	STD	OH4		150	29	48	8.5		—	●	75	13,900
78847	M12 ×1.5	STD	OH3		150	29	48	8.5		—	●	75	13,900
78851	M12 ×1.25	STD	OH4		150	29	48	8.5		—	●	76	13,900

- 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法&k, DRVSはP.1047をご覧ください。
1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.843参照)
 2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
 3. 切削油剤、ペーストはP.1028をご参照下さい。



単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 &c	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク長 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
78858	M14 ×2	STD	OH4		150	30	48	10.5		—	●	108	17,000
78862	M14 ×1.5	STD	OH3		150	30	48	10.5		—	●	110	17,000
78865	M16 ×2	STD	OH4		150	32	52	12.5		—	●	152	18,700
78869	M16 ×1.5	STD	OH3		150	32	52	12.5		—	●	152	18,700
78872	M18 ×2.5				150	37	55	14		—	●	188	23,900
78875	M18 ×1.5				150	37	55	14		—	●	189	23,900
78878	M20 ×2.5			5P	150	37	58	15	3	D	●	219	29,000
78881	M20 ×1.5	STD	OH4		150	37	58	15		—	●	221	29,000
78885	M22 ×2.5				200	38	63	17		—	●	365	38,700
78888	M22 ×1.5				200	38	63	17		—	●	361	38,700
78891	M24 ×3				200	45	66	19		—	●	453	45,800
78894	M24 ×1.5				200	45	66	19		—	●	449	45,800

- Please see p.1047 for length of external center and shank square length &k and width DRVS.
1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.843)
 2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
 3. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.1028.

商品シリーズ

Parts & Supply series

※詳細は▶P.1015を参照下さい。
See p.1015 for details

標準サイズ在庫完備! タングが無い! タングレスインサートあります

製品検索サイトから見積依頼書・注文書を作成できます ▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼				ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅	青銅	アルミ	アルミ	マグネシウム	亜鉛合金	チタン	Ni合金	熱硬化性	熱可塑性	
	Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel				Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic	
製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	ACADC	MC	ZDC					
TIN-LT-POT	○	○	○	○	○				◎	○	○			○				○	○	○	○	○	○		○	

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 (在庫をご確認下さい。) Standard stock item
○ = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item
□ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item
△ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。) Discontinued item

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.

- ドリル
- タップ
- SPECIFICATION CHARTS 形状寸法表
- ゲージ
- 丸タイス
- 転造工具
- 各種製品
- INDEX
- THREAD MILL スレッドミル
- FLUTELESS TAP 溝なしタップ
- SPIRAL FLUTED TAP スパイラルタップ
- SPIRAL POINTED TAP ポイントタップ
- HAND TAP ハンドタップ
- TAPER PIPE THREADS (UK) 管用テーパータップ(英式)
- PARALLEL PIPE THREADS (UK) 管用平行タップ(英式)
- TAPER PIPE THREADS (ANSI) 管用テーパータップ(米式)
- PARALLEL PIPE THREADS (ANSI) 管用平行タップ(米式)
- INSERT SCREW THREAD TAP インサートめねじ用
- MULT TAP ナットタップ
- MACHINING CENTER TAP マシニング中心タップ
- DRILL TAP ドリルタップ