

# TiNコートハイス高速シンクロスパイラルタップ

TiN Coated Spiral Fluted Synchro Tap

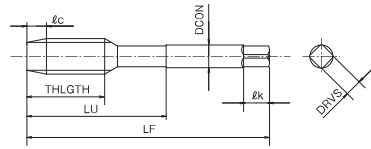
## HS-SFT



HSSE TiN 45° SHANK h7

完全リード送り機構付の機械専用で高速・高精度の止りねじ加工に適しています。ロングシャンク形、JISシャンク形もあります。

Suitable for high speed / high precision, blind hole tapping. This tap must be used with machines that have perfectly synchronized feed control (one pitch feed per revolution).



### ねじの種類 : M

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ外部中心	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (¥/個)
20810	M 3 ×0.5	STD	OH3	3P	46	4	19	4	—	—	●	5	3,950
20814	M 4 ×0.7				52	5.6	21	6	—	—	●	9	4,060
20818	M 5 ×0.8				60	6.4	24	6	—	—	●	11	4,430
20822	M 6 ×1				62	8	29	6	3	—	●	12	4,650
20828	M 8 ×1.25	STD	OH4	—	70	10	37	8	—	—	●	22	6,160
20834	M10 ×1.5				75	12	41	8	—	—	●	28	7,080

- 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk, DRVS は P.1047 をご覧ください。
- 1. 精度欄   は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.843参照)
- 2. タップ精度はめねじ精度を保证するものではありません。
- 3. 切削油剤、ペーストは P.1028 をご参照下さい。

※高速シンクロタップは完全リード送り機構付機械専用工具です。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ外部中心	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (¥/個)
20836	M10 ×1.25	STD	OH4	3P	75	12	41	8	—	—	●	28	7,080
20839	M12 ×1.75				82	14	48	10	—	—	●	46	8,800
20842	M12 ×1.5				82	14	48	10	3	—	●	46	8,800
20845	M12 ×1.25				82	14	48	10	—	—	●	48	8,800
20849	M14 ×2	STD	OH5	—	88	16	48	12	—	—	●	74	11,300
20851	M14 ×1.5	STD	OH4	—	88	16	48	12	—	—	●	74	11,300

- Please see p.1047 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.
- 1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.843)
- 2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- 3. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.1028.

※SYNCHRO TAPS are not recommended for use on machines without synchronized feed control.

# TiNコートハイス高速シンクロスパイラルタップ

TiN Coated Spiral Fluted Synchro Tap with JIS Shank

## J-HS-SFT

HSSE TiN 45° SHANK h7

### ねじの種類 : M

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ外部中心	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (¥/個)	
8305610	M 3 ×0.5	STD	OH3	3P	46	4	19	4	4	—	▲	4	4,620	
8305614	M 4 ×0.7				52	5.6	21	5	3	—	D	▲	7	4,710
8305622	M 6 ×1				62	8	29	6	—	—	—	▲	11	5,410

- 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk, DRVS は P.1047 をご覧ください。
- 1. 精度欄   は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.843参照)
- 2. タップ精度はめねじ精度を保证するものではありません。
- 3. 切削油剤、ペーストは P.1028 をご参照下さい。
- ▲ = この製品は生産中止しており、A-SFT (P.587) へ切り替え生産させていただきます。

※高速シンクロタップは完全リード送り機構付機械専用工具です。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ外部中心	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (¥/個)	
8305642	M12 ×1.5	STD	OH4	3P	82	14	48	8.5	3	—	▲	39	10,100	
8305645	M12 ×1.25				82	14	48	8.5	—	—	D	▲	40	10,100
8305651	M14 ×1.5				88	16	48	10.5	—	—	—	▲	64	12,800

- Please see p.1047 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.
- 1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.843)
- 2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- 3. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.1028.
- ▲ = The products have been stopped producing and replaced by A-SFT (p.587).

※SYNCHRO TAPS are not recommended for use on machines without synchronized feed control.

製品記号 Abbreviation	被削材 Work Material			調質鋼 Hardened Steel				ステンレス鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鋼 Cast Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル 鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅 鋳物 Brass Casting	青銅 Bronze	アルミ 圧延材 Aluminum Rolled	アルミ 合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	マグネシウム 合金鋳物 Magnesium Alloy Casting	亜鉛合金 鋳物 Zinc Alloy Casting	チタン 合金 Titanium Alloy	Ni基 合金 Nickel Alloy	熱硬化性 プラスチック Thermo Setting Plastic	熱可塑性 プラスチック Thermo Plastic	
	低炭素鋼 Low Carbon Steel	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	ACADC	MC	ZDC								
HS-SFT	○	○	○	○																					
J-HS-SFT	○	○	○	○																					

在庫記号について Inventory symbols

- = 標準在庫品 Standard stock item
- = 準標準在庫品(在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item
- ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item
- △ = 生産中止品(在庫をご確認下さい。) Discontinued item

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.