

アルミ合金用ハイス高速シンクロスパイラルタップ

Spiral Fluted Synchro Tap for Aluminum Alloys

HS-AL-SFT



HSSE 45°-51° SHANK h7

ねじの種類 : M

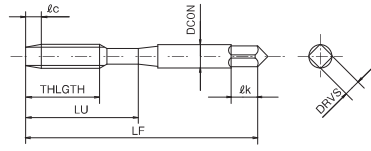
ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 Øc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8305102	M2 X0.4	STD	OH2	3P	40	12	—	3	—	—	●	3	4,330
8305108	M2.6 X0.45	STD	OH3	—	44	14	—	3	2	—	D	3	3,020
8305110	M3 X0.5	STD	OH3	—	46	4	19	4	—	—	●	4	2,450

- 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 Øk, DRVSはP.1047をご覧ください。
- 1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.843参照)
- 2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 3. 切削油剤、ペーストはP.1028をご参照下さい。

※高速シンクロタップは完全リード送り機構付機械専用工具です。

完全リード送り機構付機械専用でアルミニウム、アルミニウム合金の高速・高精度めねじ加工が行えます。

For high speed / high precision tapping of aluminum and aluminum alloys. This tap must be used with machines that have perfectly synchronized feed control (one pitch feed per revolution).



単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 Øc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8305114	M4 X0.7	—	—	—	52	5.6	21	6	—	—	●	9	2,330
8305118	M5 X0.8	STD	OH3	3P	60	6.4	24	6	2	—	D	11	2,410
8305122	M6 X1	—	—	—	62	8	29	6	—	—	●	12	2,550

- Please see p.1047 for length of external center and shank square length Øk and width DRVS.
- 1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.843)
- 2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- 3. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.1028.

※SYNCHRO TAPS are not recommended for use on machines without synchronized feed control.

アルミ合金用ハイスウルトラシンクロスパイラルタップ

Spiral Fluted Ultra Synchro Tap for Aluminum Alloys

US-AL-SFT



HSSE V N 45°-51° SHANK h7

DC ≤16 16 < DC

ねじの種類 : M

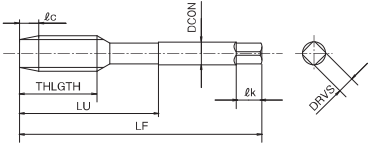
ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 Øc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8311669	M 3 X0.5	—	—	—	46	4	19	4	—	—	●	4	3,780
8311683	M 4 X0.7	STD	OH3	—	52	5.6	21	6	—	—	●	9	3,690
8311697	M 5 X0.8	—	—	—	60	6.4	24	6	—	—	●	11	3,710
8311711	M 6 X1	—	—	—	62	8	29	6	—	—	●	11	3,830
8311725	M 8 X1.25	—	—	—	70	10	37	8	2	—	C	20	4,870
8311739	M10 X1.5	—	—	—	75	12	41	8	—	—	●	27	5,880
8311743	M10 X1.25	—	—	—	75	12	41	8	—	—	●	27	5,880
8311757	M12 X1.75	STD	OH4	—	82	14	48	10	—	—	●	44	7,770
8311761	M12 X1.5	—	—	—	82	14	48	10	—	—	●	44	7,770
8311765	M12 X1.25	—	—	—	82	14	48	10	—	—	●	45	7,770

- 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 Øk, DRVSはP.1047をご覧ください。
- 1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.843参照)
- 2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 3. 切削油剤、ペーストはP.1028をご参照下さい。

※ウルトラシンクロタップは完全リード送り機構付機械専用工具です。

完全リード送り機構付機械専用で耐摩耗性・耐溶着性に優れたVコーティングを施しているため、アルミニウム、アルミニウム合金などの超高速ねじ加工が可能です。

Capable of high speed processing of materials such as aluminum and aluminum alloys, thanks to the superior abrasion and wear resistance of V coating. For use with machines that have perfectly synchronized feed control.



単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 Øc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8311779	M14 X2	STD	OH5	—	88	16	48	12	—	—	●	70	10,500
8311783	M14 X1.5	STD	OH4	—	88	16	48	12	—	—	●	71	10,500
8311797	M16 X2	STD	OH5	—	95	16	52	16	—	—	●	106	13,700
8311801	M16 X1.5	STD	OH4	—	95	16	52	16	—	—	●	109	13,700
8311815	M18 X2.5	STD	OH5	3P	100	20	55	16	2	—	C	117	11,400
8311819	M18 X1.5	STD	OH4	—	100	20	55	16	—	—	●	118	11,400
8311833	M20 X2.5	STD	OH5	—	105	20	58	16	—	—	●	136	14,800
8311837	M20 X1.5	STD	OH4	—	105	20	58	16	—	—	●	138	14,800
8311869	M24 X3	STD	OH5	—	120	24	66	20	—	—	●	230	23,900

- Please see p.1047 for length of external center and shank square length Øk and width DRVS.
- 1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.843)
- 2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- 3. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.1028.

※ULTRA SYNCHRO TAPS are not recommended for use on machines without synchronized feed control.

製品記号 Abbreviation	被削材 Work Material				調質鋼 Hardened Steel				ステンレス鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鋼 Cast Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅鋳物 Brass Casting	青銅 Bronze	アルミ圧延材 Aluminum Rolled	アルミ合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	マグネシウム合金鋳物 Magnesium Alloy Casting	亜鉛合金鋳物 Zinc Alloy Casting	チタン合金 Titanium Alloy	Ni基合金 Nickel Alloy	熱硬化性プラスチック Thermo Setting Plastic	熱可塑性プラスチック Thermo Plastic	
	C	Low Carbon Steel	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC/ADC	MC	ZDC				
HS-AL-SFT	○	○	○	○	○	○	○	○	○										○	○	○	○				○
US-AL-SFT																			○	○	○	○				○

在庫記号について Inventory symbols

- = 標準在庫品 Standard stock item
- = 準標準在庫品(在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item
- = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.
- ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item
- △ = 生産中止品(在庫をご確認下さい。) Discontinued item

■アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.