



| 製品記号<br>Abbreviation | 被削材<br>Work<br>Material | 低炭素鋼<br>軟鋼<br>Low Carbon<br>Steel<br>Mild Steel | 中炭素鋼<br>Medium<br>Carbon<br>Steel | 高炭素鋼<br>High Carbon<br>Steel | 合金鋼<br>Alloy Steel | 調質鋼<br>Hardened Steel |              |              |     | ステンレス<br>鋼<br>Stainless<br>Steel | 工具鋼<br>Tool Steel | 鋳鋼<br>Cast Steel | 鋳鉄<br>Cast Iron | ダクタイル<br>鋳鉄<br>Ductile<br>Cast Iron | 銅<br>Copper | 黄銅<br>Brass | 黄銅<br>鋳物<br>Brass<br>Casting | 青銅<br>Bronze | アルミ<br>圧延材<br>Aluminum<br>Rolled | アルミ<br>合金鋳物<br>Aluminum<br>Alloy<br>Casting | マグネシウム<br>合金鋳物<br>Magnesium<br>Alloy<br>Casting | 亜鉛合金<br>鋳物<br>Zinc Alloy<br>Casting | チタン<br>合金<br>Titanium<br>Alloy | Ni基<br>合金<br>Nickel<br>Alloy | 熱硬化性<br>プラスチック<br>Thermo<br>Setting<br>Plastic | 熱可塑性<br>プラスチック<br>Thermo<br>Plastic |
|----------------------|-------------------------|-------------------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------|--------------------|-----------------------|--------------|--------------|-----|----------------------------------|-------------------|------------------|-----------------|-------------------------------------|-------------|-------------|------------------------------|--------------|----------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|------------------------------|------------------------------------------------|-------------------------------------|
|                      | C<br>~0.25%             | C0.25%<br>~0.45%                                | C0.45%~                           | SCM                          | 25~35<br>HRC       | 35~45<br>HRC          | 45~50<br>HRC | 50~60<br>HRC | SUS | SKD                              | SC                | FC               | FCD             | Cu                                  | Bs          | BsC         | PB                           | AL           | AC,ADC                           | MC                                          | ZDC                                             |                                     |                                |                              |                                                |                                     |
| A-SFT                | ○                       | ○                                               | ○                                 | ○                            | ○                  |                       |              |              | ○   | ○                                | ○                 |                  | ○               | ○                                   | ○           | ○           | ○                            | ○            | ○                                | ○                                           | ○                                               | ○                                   |                                |                              |                                                |                                     |

前ページより

FROM 呼び Size M1.4 ~ M4.5

単位:mm Unit:mm

| ツールNo.<br>EDP No. | 呼び<br>Thread Size |     | 精度表記<br>Grade | 精度<br>TAP Limit | 食付<br>ℓc | 全長<br>LF | ねじ長<br>THLGTH | 首下長<br>LU | シャンク径<br>DCON | 溝数<br>NOF | 突出し<br>センタ<br>External<br>Center | 在庫<br>Stock | 重量<br>(g) | 標準価格<br>(Yen) |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
|-------------------|-------------------|-----|---------------|-----------------|----------|----------|---------------|-----------|---------------|-----------|----------------------------------|-------------|-----------|---------------|-------|----|-------|----|-------|----|-------|---|---|----|-------|----|-------|---|---|----|-------|----|-------|-------|-----|----|-------|------|----|-------|-------|
| 8325290           | M 5 × 0.8         |     | STD           | OH3             | 2.5P     | 60       | 6.4           | 24        | 5.5           | 3         | —                                | A           | ●         | 9             | 2,960 |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8325668           |                   |     | STD+1         | OH4             |          |          |               |           |               |           |                                  | D           | ●         | 8             | 3,440 |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8325669           |                   |     | STD+2         | OH5             |          |          |               |           |               |           |                                  | B           | ●         | 10            | 3,440 |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8326717           |                   |     | STD           | OH3             |          |          |               |           |               |           |                                  | D           | ●         | 10            | 3,340 |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8326817           | M 5 × 0.5         |     | STD           | OH3             | 2.5P     | 60       | 6.4           | 24        | 5.5           |           |                                  | 3           | —         |               | ●     | 10 | 4,230 |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8325293           |                   |     | STD           | OH2             |          |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               | ●     | 10 | 4,430 |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8325673           |                   |     | STD+1         | OH3             |          |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               | ●     | 10 | 4,650 |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8327493           |                   |     | STD           | OH2             |          |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               | ●     | 10 | 4,920 |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8325295           | M 5.5 × 0.5       |     | STD           | OH2             | 2.5P     | 60       | 7.2           | 25        | 5.5           |           |                                  |             |           | 3             | —     |    | ●     | 10 | 5,160 |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8325676           |                   |     | STD+1         | OH3             |          |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    | ●     | 10 | 5,410 |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8327495           |                   |     | STD           | OH2             |          |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    | ●     | 10 | 3,040 |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8325297           |                   |     | STD           | OH3             |          |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    | 2.5P  | 62 | 8     | 29 | 6     | 3 | — | A  | ●     | 11 | 3,540 |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8325678           | STD+1             | OH4 | D             | ●               | 11       | 3,540    |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8325679           | STD+2             | OH5 | B             | ●               | 11       | 3,440    |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8326720           | STD               | OH3 | D             | ●               | 12       | 3,710    |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8326820           | M 6 × 0.75        |     | STD           | OH3             | 2.5P     | 62       | 8             | 29        | 6             |           |                                  |             |           |               |       | 3  | —     |    | ●     | 11 | 3,930 |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8325300           |                   |     | STD           | OH2             |          |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    | ●     | 12 | 4,430 |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8325680           |                   |     | STD+1         | OH3             |          |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    | ●     | 11 | 4,650 |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8327500           |                   |     | STD           | OH2             |          |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    | ●     | 12 | 4,710 |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8325302           | M 6 × 0.5         |     | STD           | OH2             | 2.5P     | 62       | 8             | 29        | 6             |           |                                  |             |           |               |       |    |       | 3  | —     |    | ●     |   |   | 12 | 4,980 |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8325681           |                   |     | STD+1         | OH3             |          |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    | ●     |   |   | 11 | 5,190 |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8327502           |                   |     | STD           | OH2             |          |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    | ●     |   |   | 14 | 4,550 |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8325304           |                   |     | STD           | OH3             |          |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    | 2.5P  |   |   | 65 | 12    | 33 | 6.2   | 3 | — | D  | ●     | 14 | 4,800 |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8325684           | STD+1             | OH4 | ●             | 14              | 4,800    |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8327504           | STD               | OH3 | ●             | 14              | 5,000    |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8325305           | STD               | OH2 | ●             | 14              | 5,470    |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8325685           | M 7 × 0.75        |     | STD+1         | OH3             | 2.5P     | 65       | 9             | 33        | 6.2           |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       | 3  | —     |   |   |    | ●     | 14 | 5,710 |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8327505           |                   |     | STD           | OH2             |          |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    | ●     | 14 | 6,010 |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8325307           |                   |     | STD           | OH3             |          |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    | 2.5P  | 70 | 15    |   |   | 37 | 6.2   | 3  | —     | A     | ●   | 15 | 3,950 |      |    |       |       |
| 8325688           |                   |     | STD+1         | OH4             |          |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       | D     | ●   | 16 | 4,620 |      |    |       |       |
| 8325689           | STD+2             | OH5 | ●             | 16              | 4,620    |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8326723           | STD               | OH3 | 1.5P          | B               | ●        | 16       | 4,490         |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8326823           | M 8 × 1.25        |     | STD           | OH3             | 1P       | 70       | 15            | 37        | 6.2           |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   | 3  | —     |    | ●     |   |   | 16 | 4,870 |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8325311           |                   |     | STD           | OH3             |          |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    | 2.5P  |   |   | 70 | 12    |    |       | 37    | 6.2 | 3  | —     | B    | ●  | 16    | 4,870 |
| 8325690           |                   |     | STD+1         | OH4             |          |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       | ●    | 16 | 5,490 |       |
| 8327511           |                   |     | STD           | OH3             |          |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       | 1.5P | ●  | 16    | 5,740 |
| 8325312           | STD               | OH3 | 2.5P          | 70              | 12       | 37       | 6.2           | 3         | —             |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       | ●    | 16 | 5,710 |       |
| 8325691           | STD+1             | OH4 |               |                 |          |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    | ●     |   |   | 16 | 5,990 |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8327512           | STD               | OH3 |               |                 |          |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    | 1.5P  |   |   | ●  | 16    |    |       | 6,270 |     |    |       |      |    |       |       |
| 8325314           | STD               | OH3 |               |                 |          |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    | 2.5P  |   |   | 72 | 15    |    |       | 38    | 7   |    |       | 3    | —  |       | ●     |
| 8325694           | STD+1             | OH4 | D             | ●               | 22       | 5,690    |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8327514           | STD               | OH3 | 1.5P          | ●               | 22       | 5,880    |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8325315           | STD               | OH3 | 2.5P          | 72              | 12       | 38       | 7             |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       | 3  |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       | —     |
| 8325695           | STD+1             | OH4 |               |                 |          |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    | ●     |   |   | 22 | 6,660 |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8327515           | STD               | OH3 |               |                 |          |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    | 1.5P  |   |   | ●  | 23    |    |       | 6,990 |     |    |       |      |    |       |       |
| 8325316           | STD               | OH3 |               |                 |          |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    | 2.5P  |   |   | 72 | 12    |    |       | 38    | 7   |    |       |      |    | 3     |       |
| 8325696           | STD+1             | OH4 | ●             | 22              | 7,220    |          |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |
| 8327516           | STD               | OH3 | 1.5P          | ●               | 23       | 7,590    |               |           |               |           |                                  |             |           |               |       |    |       |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |   |   |    |       |    |       |       |     |    |       |      |    |       |       |

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法ℓk, DRVSはP.1047をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.843参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 再研磨はお勧めしておりません。

※送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。

■ Please see p.1047 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.843)
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Regrinding is not recommended.

※ Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.

次ページへ  
呼び Size M10 ~ M16 NEXT

デジタルカタログで最新情報を公開中

▶▶▶ P.6

在庫記号について Inventory symbols

- = 標準在庫品 (在庫をご確認下さい。)  
Standard stock item
- = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。)  
Limited standard stock item
- = 特定代理店在庫品  
Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

- ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。)  
Scheduled to be replaced by new product or successor item
- △ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。)  
Discontinued item





高能率・多機能Vコートハイススパイラルタップ

V Coated High-efficiency and Multi-purpose Spiral Fluted Tap

The A Brand

A-SFT

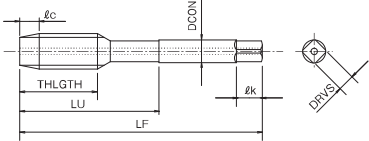
切削条件 Cutting Conditions | P.845

大型部品加工用 for Threading Large Diameter Holes









ねじの種類 : M

| ツールNo.<br>EDP No. | 呼び<br>Thread Size | 油穴<br>Oil Hole | 精度表記<br>Grade | 精度<br>TAP Limit | 食付<br>ℓc | 全長<br>LF | ねじ長<br>THLGTH | 首下長<br>LU | シャンク径<br>DCON | 溝数<br>NOF | 突出し<br>センタ長<br>B | 在庫<br>Stock | 重量<br>(g) | 標準価格<br>(Yen) |
|-------------------|-------------------|----------------|---------------|-----------------|----------|----------|---------------|-----------|---------------|-----------|------------------|-------------|-----------|---------------|
| 8326605           | M 27 × 3          | Yes            | STD           | OH5             | 2.5P     | 160      | 36            | 79        | 20            | 4         | —                | B ●         | 346       | 43,700        |
| 8326608           | M 27 × 1.5        | Yes            |               | OH4             |          | 140      | 24            | 79        | 20            |           | —                | D ●         | 297       | 46,900        |
| 8326614           | M 30 × 3.5        | Yes            |               | OH5             |          | 180      | 42            | 88        | 23            |           | —                | B ●         | 502       | 54,100        |
| 8326615           | M 30 × 3          | Yes            |               | OH5             |          | 180      | 36            | 88        | 23            |           | —                | D ●         | 507       | 58,100        |
| 8326618           | M 30 × 1.5        | Yes            |               | OH4             |          | 150      | 36            | 88        | 23            |           | —                | D ●         | 412       | 58,100        |
| 8326624           | M 33 × 3.5        | Yes            |               | OH5             |          | 180      | 42            | 95        | 25            |           | —                | B ●         | 589       | 70,800        |
| 8326625           | M 33 × 3          | Yes            |               | OH5             |          | 180      | 36            | 95        | 25            |           | —                | D ●         | 589       | 76,600        |
| 8326628           | M 33 × 1.5        | Yes            |               | OH4             |          | 160      | 36            | 92        | 25            |           | —                | D ●         | 520       | 76,600        |
| 8326633           | M 36 × 4          | Yes            |               | OH6             |          | 200      | 48            | 104       | 28            |           | —                | B ●         | 793       | 78,100        |
| 8326635           | M 36 × 3          | Yes            |               | OH4             |          | 200      | 36            | 104       | 28            |           | —                | D ●         | 782       | 84,100        |
| 8326638           | M 36 × 1.5        | Yes            |               | OH6             |          | 170      | 36            | 97        | 28            |           | —                | D ●         | 658       | 84,100        |
| 8326643           | M 39 × 4          | Yes            |               | OH6             |          | 200      | 48            | 112       | 30            |           | —                | B ●         | 907       | 93,800        |
| 8326652           | M 42 × 4.5        | Yes            |               | OH6             |          | 200      | 54            | 118       | 32            |           | —                | D ●         | 1,054     | 116,000       |
| 8326655           | M 42 × 3          | Yes            |               | OH6             |          | 200      | 48            | 118       | 32            |           | —                | D ●         | 1,049     | 125,000       |
| 8326658           | M 42 × 1.5        | Yes            |               | OH4             |          | 170      | 48            | 88        | 32            |           | —                | D ●         | 911       | 125,000       |
| 8326659           | M 45 × 4.5        | Yes            |               | OH6             |          | 220      | 54            | 128       | 35            |           | —                | D ●         | 1,352     | 158,000       |
| 8326661           | M 48 × 5          | Yes            |               | OH6             |          | 250      | 60            | 137       | 38            |           | —                | B ●         | 1,810     | 163,000       |
| 8326665           | M 48 × 3          | Yes            |               | OH6             |          | 225      | 48            | 137       | 38            |           | —                | D ●         | 1,600     | 176,000       |
| 8326668           | M 52 × 5          | Yes            |               | OH7             |          | 250      | 60            | 147       | 42            |           | —                | B ●         | 2,150     | 208,000       |
| 8326670           | M 56 × 5.5        | Yes            |               | OH8             |          | 250      | 66            | 153       | 44            |           | —                | B ●         | 2,420     | 235,000       |

- 突出しセンタ長・シャンク四角部寸法ℓk, DRVSはP.1047をご覧ください。
1. 精度欄は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.843参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 再研磨はお勧めしておりません。
- Please see p.1047 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.
1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.843)
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Regrinding is not recommended.

※送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。

※ Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.

CADデータ (DXF・STEP) ダウンロードサービス公開中

▶▶▶P.6

| 被削材<br>Work<br>Material | 低碳素鋼<br>軟鋼           | 中炭素鋼<br>Medium<br>Carbon<br>Steel | 高炭素鋼<br>High Carbon<br>Steel | 合金鋼<br>Alloy<br>Steel | 調質鋼<br>Hardened Steel |              |              |              |              | ステンレス<br>鋼<br>Stainless<br>Steel | 工具鋼<br>Tool Steel | 鋳鋼<br>Cast<br>Steel | 鋳鉄<br>Cast<br>Iron | ダクタイル<br>鋳鉄<br>Ductile<br>Cast Iron | 銅<br>Copper | 黄銅<br>Brass | 黄銅<br>鋳物<br>Brass<br>Casting | 青銅<br>Bronze | アルミ<br>圧延材<br>Aluminum<br>Rolled | アルミ<br>合金鋳物<br>Aluminum<br>Alloy<br>Casting | マグネシ<br>ウム合金<br>鋳物<br>Magnesium<br>Alloy<br>Casting | 亜鉛合金<br>鋳物<br>Zinc Alloy<br>Casting | チタン<br>合金<br>Titanium<br>Alloy | Ni基<br>合金<br>Nickel<br>Alloy | 熱硬化性<br>プラスチック<br>Thermo<br>Setting<br>Plastic | 熱可塑性<br>プラスチック<br>Thermo<br>Plastic |  |
|-------------------------|----------------------|-----------------------------------|------------------------------|-----------------------|-----------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------------------------------|-------------------|---------------------|--------------------|-------------------------------------|-------------|-------------|------------------------------|--------------|----------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|------------------------------|------------------------------------------------|-------------------------------------|--|
|                         | 製品記号<br>Abbreviation | C<br>~0.25%                       | C0.25%<br>~0.45%             | C0.45%~               | SCM                   | 25~35<br>HRC | 35~45<br>HRC | 45~50<br>HRC | 50~60<br>HRC | SUS                              | SKD               | SC                  | FC                 | FCD                                 | Cu          | Bs          | BsC                          | PB           | AL                               | AC,ADC                                      | MC                                                  | ZDC                                 |                                |                              |                                                |                                     |  |
| A-SFT                   |                      | ○                                 | ○                            | ○                     | ○                     | ○            |              |              |              | ○                                | ○                 | ○                   |                    |                                     | ○           | ○           |                              | ○            |                                  |                                             | ○                                                   | ○                                   |                                |                              |                                                |                                     |  |

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 Standard stock item

○ = 準標準在庫品(在庫をご確認下さい。)

□ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい。)

△ = 生産中止品(在庫をご確認下さい。)

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.



# 高効率・多機能Vコートハイススパイラルタップ

V Coated High-efficiency and Multi-purpose Spiral Fluted Tap

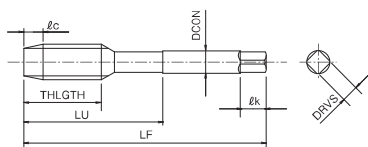
**A**  
The A Brand

**A-SFT**

切削条件 Cutting Conditions **P.845**



CAD



## ねじの種類: U

単位:mm Unit:mm

| ツールNo.<br>EDP No. | 呼び<br>Thread Size | 精度表記<br>Grade | 精度<br>TAP Limit | 食付<br>ℓc | 全長<br>LF | ねじ長<br>THLGTH | 首下長<br>LU | シャンク径<br>DCON | 溝数<br>NOF | 突出<br>センタ<br>External<br>Center | 在庫<br>Stock | 重量<br>(g) | 標準価格<br>(Yen) |        |
|-------------------|-------------------|---------------|-----------------|----------|----------|---------------|-----------|---------------|-----------|---------------------------------|-------------|-----------|---------------|--------|
| 8327221           | No. 4 – 40UNC     | STD           | OH2             | 2.5P     | 44       | 5.1           | 17        | 3             | 2         | —                               | D           | ●         | 4             | 4,280  |
| 8327227           | No. 5 – 40UNC     |               |                 |          | 46       | 5.1           | 19        | 4             |           | —                               |             | ●         | 4             | 4,210  |
| 8327233           | No. 6 – 32UNC     |               |                 |          | 48       | 6.4           | 21        | 4             |           | —                               |             | ●         | 5             | 4,150  |
| 8327240           | No. 8 – 32UNC     |               |                 |          | 52       | 6.4           | 21        | 5             |           | —                               |             | ●         | 7             | 4,090  |
| 8327246           | No. 10 – 24UNC    |               |                 |          | 60       | 8.5           | 24        | 5.5           |           | —                               |             | ●         | 10            | 4,090  |
| 8327249           | No. 10 – 32UNF    |               |                 |          | 60       | 8.5           | 24        | 5.5           |           | —                               |             | ●         | 10            | 4,090  |
| 8327258           | ¼ – 20UNC         |               | OH3             |          | 62       | 10.2          | 29        | 6             | 3         | —                               |             | ●         | 12            | 4,230  |
| 8327261           | ¼ – 28UNF         |               | OH2             |          | 62       | 10.2          | 29        | 6             |           | —                               |             | ●         | 12            | 4,230  |
| 8327267           | ⅝ – 18UNC         |               | OH3             |          | 70       | 17            | 37        | 6.1           |           | —                               |             | ●         | 16            | 5,160  |
| 8327270           | ⅝ – 24UNF         |               |                 |          | 70       | 13            | 37        | 6.1           |           | —                               |             | ●         | 15            | 5,160  |
| 8327276           | ⅜ – 16UNC         |               |                 |          | 75       | 19            | 41        | 7             |           | —                               |             | ●         | 24            | 5,690  |
| 8327282           | ⅜ – 24UNF         |               |                 |          | 75       | 13            | 41        | 7             |           | —                               |             | ●         | 23            | 5,690  |
| 8327291           | ⅞ – 14UNC         |               |                 |          | 80       | 22            | 48        | 8             |           | —                               |             | ●         | 32            | 6,880  |
| 8327294           | ⅞ – 20UNF         |               |                 |          | 80       | 15            | 48        | 8             |           | —                               |             | ●         | 45            | 6,880  |
| 8327300           | ½ – 13UNC         |               |                 |          | 85       | 23            | 48        | 9             |           | —                               |             | ●         | 44            | 7,990  |
| 8327306           | ½ – 20UNF         |               |                 |          | 85       | 15            | 48        | 9             |           | —                               |             | ●         | 44            | 7,990  |
| 8327312           | ⅝ – 12UNC         |               | OH4             |          | 90       | 25            | 48        | 10.5          | 4         | —                               |             | ●         | 66            | 11,000 |
| 8327315           | ⅝ – 18UNF         |               | OH3             |          | 90       | 17            | 48        | 10.5          |           | —                               |             | ●         | 64            | 11,000 |
| 8327319           | ⅝ – 11UNC         |               | OH4             |          | 95       | 28            | 52        | 12            |           | —                               |             | ●         | 84            | 14,000 |
| 8327321           | ⅝ – 18UNF         |               | OH3             |          | 95       | 17            | 52        | 12            |           | —                               |             | ●         | 84            | 14,000 |
| 8327325           | ¾ – 10UNC         |               | OH4             |          | 105      | 31            | 58        | 14            |           | —                               |             | ●         | 121           | 16,900 |
| 8327327           | ¾ – 16UNF         |               | OH3             |          | 105      | 19            | 58        | 14            |           | —                               |             | ●         | 120           | 16,900 |
| 8327331           | ⅞ – 9UNC          |               | OH5             |          | 115      | 34            | 63        | 17            |           | —                               |             | ●         | 187           | 30,400 |
| 8327333           | ⅞ – 14UNF         |               | OH4             |          | 115      | 22            | 63        | 17            |           | —                               |             | ●         | 185           | 30,400 |

■突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法ℓk, DRVSはP.1047をご覧ください。

1. 精度欄   は2Bめねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.843参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 再研磨はお勧めしておりません。

※送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。

■ Please see p.1047 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. The recommended tap limit corresponds to JIS 2B internal thread standard. (see p.843)
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Regrinding is not recommended.

※ Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.



**SynchroMaster シンクロマスター**

※詳細は **P.837** を参照下さい。  
See p.837 for details

Aタップとの相性が抜群なタップホルダ



OSGアプリなら「Myカタログ」に登録でオリジナルのカタログ棚を作成可能 ▶▶▶ P.6

| 被削材<br>Work Material | 低炭素鋼<br>軟鋼<br>Low Carbon<br>Steel<br>Mild Steel | 中炭素鋼<br>Medium Carbon<br>Steel | 高炭素鋼<br>High Carbon<br>Steel | 合金鋼<br>Alloy Steel | 調質鋼<br>Hardened Steel                                        | ステンレス<br>鋼<br>Stainless<br>Steel | 工具鋼<br>Tool Steel | 鋳鋼<br>Cast Steel | 鋳鉄<br>Cast Iron | ダクタイル<br>鋳鉄<br>Ductile<br>Cast Iron | 銅<br>Copper | 黄銅<br>Brass | 黄銅<br>鋳物<br>Brass<br>Casting | 青銅<br>Bronze | アルミ<br>圧延材<br>Aluminum<br>Rolled | アルミ<br>合金鋳物<br>Aluminum<br>Alloy<br>Casting | マグネシウム<br>合金鋳物<br>Magnesium<br>Alloy<br>Casting | 亜鉛合金<br>鋳物<br>Zinc Alloy<br>Casting | チタン<br>合金<br>Titanium<br>Alloy | Ni基<br>合金<br>Nickel<br>Alloy | 熱硬化性<br>プラスチック<br>Thermo<br>Setting<br>Plastic | 熱可塑性<br>プラスチック<br>Thermo<br>Plastic |
|----------------------|-------------------------------------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------|--------------------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------|------------------|-----------------|-------------------------------------|-------------|-------------|------------------------------|--------------|----------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|------------------------------|------------------------------------------------|-------------------------------------|
| 製品記号<br>Abbreviation | C<br>~0.25%                                     | C0.25%<br>~0.45%               | C<br>0.45%~                  | SCM                | 25~35<br>HRC<br>35~45<br>HRC<br>45~50<br>HRC<br>50~60<br>HRC | SUS                              | SKD               | SC               | FC              | FCD                                 | Cu          | BS          | BS-C                         | PB           | AL                               | ACADC                                       | MC                                              | ZDC                                 |                                |                              |                                                |                                     |

在庫記号について Inventory symbols

- = 標準在庫品 (在庫をご確認下さい。)  
Standard stock item  
□ = 特定代理店在庫品  
Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

- ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。)  
Scheduled to be replaced by new product or successor item  
△ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。)  
Discontinued item

■アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.

ドリル  
DRILLS

タップ  
TAPS

SPECIFICATION  
CHARTS  
形状  
寸法表

ゲージ  
GAUGES

丸ダイス  
ROUND DIE

転造工具  
ROLLING TOOLS

各種製品  
OTHER PRODUCTS

索引  
INDEX

THREAD MILL  
スレッド  
ミル

FLUTELESS  
TAP  
溝なし  
タップ

SPIRAL FLUTED  
TAP  
スパイラル  
タップ

SPIRAL POINTED  
TAP  
ポイント  
タップ

HAND TAP  
ハンド  
タップ

TAPER PIPE  
THREADS (UK)  
管用テーパ  
タップ(英式)

PARALLEL PIPE  
THREADS (UK)  
管用平行  
タップ(英式)

TAPER PIPE  
THREADS (ANSI)  
管用テーパ  
タップ(米式)

PARALLEL PIPE  
THREADS (ANSI)  
管用平行  
タップ(米式)

INSERT SCREW  
THREAD TAP  
インサート  
ねじ用

NUT TAP  
ナット  
タップ

MACHINING  
CENTER TAP  
マシニング  
センター  
タップ

DRILL TAP  
ドリル  
タップ

高効率・多機能Vコートハイススパイラルタップ  
V Coated High-efficiency and Multi-purpose Spiral Fluted Tap

The A Brand

A-SFT

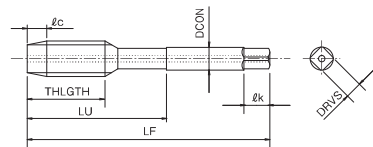
切削条件 Cutting Conditions | P.845

大型部品加工用 for Threading Large Diameter Holes









ねじの種類 : U

単位:mm Unit:mm

| ツールNo.<br>EDP No. | 呼び<br>Thread Size | 油穴<br>Oil Hole | 精度表記<br>Grade | 精度<br>TAP Limit | 食付<br>ℓc | 全長<br>LF | ねじ長<br>THLGTH | 首下長<br>LU | シャンク径<br>DCON | 溝数<br>NOF | 突出し<br>センタ<br>External<br>Center | 在庫<br>Stock | 重量<br>(g) | 標準価格<br>(Yen) |         |  |
|-------------------|-------------------|----------------|---------------|-----------------|----------|----------|---------------|-----------|---------------|-----------|----------------------------------|-------------|-----------|---------------|---------|--|
| 8327337           | 1 – 8UNC          | Yes            | STD           | OH5             | 2.5P     | 160      | 38            | 88        | 20            | 4         | —                                | D           | ●         | 314           | 39,500  |  |
| 8327345           | 1 ⅞ – 8UN         | Yes            |               |                 |          | 180      | 38            | 97        | 22            |           | —                                |             | ●         | 447           | 53,600  |  |
| 8327352           | 1 ¼ – 8UN         | Yes            |               |                 |          | 180      | 38            | 100       | 24            |           | —                                |             | ●         | 542           | 66,300  |  |
| 8327358           | 1 ⅜ – 8UN         | Yes            |               |                 |          | 200      | 38            | 115       | 26            |           | —                                |             | ●         | 704           | 84,000  |  |
| 8327364           | 1 ½ – 8UN         | Yes            |               | OH6             |          | 200      | 38            | 115       | 30            |           | —                                |             | ●         | 921           | 108,000 |  |
| 8327367           | 1 ⅝ – 8UN         | Yes            |               |                 |          | 200      | 38            | 115       | 32            |           | —                                |             | ●         | 1,043         | 119,000 |  |
| 8327370           | 1 ¾ – 8UN         | Yes            |               |                 |          | 200      | 51            | 103       | 35            |           | —                                |             | ●         | 1,290         | 157,000 |  |
| 8327374           | 1 ⅞ – 8UN         | Yes            |               |                 |          | 225      | 51            | 130       | 38            |           | —                                |             | ●         | 1,590         | 168,000 |  |
| 8327376           | 2 – 8UN           | Yes            |               |                 |          | 225      | 51            | 122       | 40            | —         |                                  | ●           | 1,839     | 237,000       |         |  |

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法  $\ell k$ 、DRVSはP.1047をご覧ください。

1. 精度欄   は2Bめねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.843参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 再研磨はお勧めしておりません。

※送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。

■ Please see p.1047 for length of external center and shank square length  $\ell k$  and width DRVS.

1. The recommended tap limit corresponds to JIS 2B internal thread standard. (see p.843)
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Regrinding is not recommended.

※ Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.

形状やサイズ、被削材などの条件から最適な工具を選定 ▶▶▶ P.6

| 被削材<br>Work Material | 低炭素鋼<br>軟鋼       | 中炭素鋼                 | 高炭素鋼              | 合金鋼         | 調質鋼            |              |              |              | ステンレス<br>鋼      | 工具鋼        | 鋳鋼         | 鋳鉄        | ダクタイル<br>鋳鉄       | 銅      | 黄銅    | 黄銅<br>鋳物      | 青銅     | アルミ<br>圧延材      | アルミ<br>合金鋳物            | マグネシウム<br>合金鋳物          | 亜鉛合金<br>鋳物         | チタン<br>合金      | Ni基<br>合金    | 熱硬化性<br>プラスチック         | 熱可塑性<br>プラスチック |
|----------------------|------------------|----------------------|-------------------|-------------|----------------|--------------|--------------|--------------|-----------------|------------|------------|-----------|-------------------|--------|-------|---------------|--------|-----------------|------------------------|-------------------------|--------------------|----------------|--------------|------------------------|----------------|
|                      | Low Carbon Steel | Medium Carbon Steel  | High Carbon Steel | Alloy Steel | Hardened Steel |              |              |              | Stainless Steel | Tool Steel | Cast Steel | Cast Iron | Ductile Cast Iron | Copper | Brass | Brass Casting | Bronze | Aluminum Rolled | Aluminum Alloy Casting | Magnesium Alloy Casting | Zinc Alloy Casting | Titanium Alloy | Nickel Alloy | Thermo Setting Plastic | Thermo Plastic |
| 製品記号<br>Abbreviation | C<br>~0.25%      | C<br>0.25%<br>~0.45% | C<br>0.45%~       | SCM         | 25~35<br>HRC   | 35~45<br>HRC | 45~50<br>HRC | 50~60<br>HRC | SUS             | SKD        | SC         | FC        | FCD               | Cu     | Bs    | BsC           | PB     | AL              | ACADC                  | MC                      | ZDC                |                |              |                        |                |

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品  
Standard stock item

○ = 準標準在庫品(在庫をご確認下さい。)  
Limited standard stock item

□ = 特定代理店在庫品  
Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい。)  
Scheduled to be replaced by new product or successor item

△ = 生産中止品(在庫をご確認下さい。)  
Discontinued item

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.

# 高効率・多機能Vコートハイススパイラルタップ

## V Coated High-efficiency and Multi-purpose Spiral Fluted Tap

The A Brand

A-SFT

切削条件 Cutting Conditions P.845

エンドミルシャンク End Mill Shank



CAD



ねじの種類 : M

| ツールNo.<br>EDP No. | 呼び<br>Thread Size | 油穴<br>Oil Hole | 精度表記<br>Grade | 精度<br>TAP Limit | 食付<br>ℓc | 全長<br>LF | ねじ長<br>THLGTH | 首下長<br>LU | シャンク径<br>DCON | 溝数<br>NOF | 突出し<br>センタ<br>External<br>Center | 在庫<br>Stock | 重量<br>(g) | 標準価格<br>(¥) |
|-------------------|-------------------|----------------|---------------|-----------------|----------|----------|---------------|-----------|---------------|-----------|----------------------------------|-------------|-----------|-------------|
| 8325900           | M 3 × 0.5 - 4     | —              | STD           | OH3             | 2.5P     | 46       | 4             | 19        | 4             | 3         | —                                | ●           | 5         | 3,630       |
| 8325901           | M 4 × 0.7 - 6     | —              |               |                 |          | 52       | 5.6           | 21        | 6             |           | —                                | ●           | 9         | 3,590       |
| 8325902           | M 5 × 0.8 - 6     | —              |               |                 |          | 60       | 6.4           | 24        | 6             |           | —                                | ●           | 11        | 3,610       |
| 8325903           | M 6 × 1 - 6       | —              |               |                 |          | 62       | 8             | 29        | 6             |           | —                                | ●           | 11        | 6,860       |
| 8326951           | M 6 × 1 - 6       | Yes            |               |                 |          | 62       | 19            | 29        | 6             |           | —                                | ●           | 11        | 7,790       |
| 8326952           | M 6 × 0.75 - 6    | Yes            |               |                 |          | 62       | 15            | 37        | 8             |           | —                                | ●           | 21        | 4,870       |
| 8325904           | M 8 × 1.25 - 8    | —              |               |                 |          | 70       | 15            | 37        | 8             |           | —                                | ●           | 20        | 8,290       |
| 8326953           | M 8 × 1.25 - 8    | Yes            |               |                 |          | 70       | 22            | 37        | 8             |           | —                                | ●           | 20        | 9,180       |
| 8326954           | M 8 × 1 - 8       | Yes            |               |                 |          | 70       | 18            | 41        | 8             |           | —                                | ●           | 27        | 5,860       |
| 8325906           | M 10 × 1.5 - 8    | —              |               |                 |          | 75       | 18            | 41        | 8             |           | —                                | ●           | 26        | 9,500       |
| 8326955           | M 10 × 1.5 - 8    | Yes            |               |                 |          | 75       | 15            | 41        | 8             |           | —                                | ●           | 27        | 5,860       |
| 8325905           | M 10 × 1.25 - 8   | —              |               |                 |          | 75       | 15            | 41        | 8             |           | —                                | ●           | 25        | 9,500       |
| 8326956           | M 10 × 1.25 - 8   | Yes            |               |                 |          | 82       | 21            | 48        | 10            |           | —                                | ●           | 45        | 7,680       |
| 8325907           | M 12 × 1.75 - 10  | —              |               |                 |          | 82       | 18            | 48        | 10            |           | —                                | ●           | 42        | 11,500      |
| 8326957           | M 12 × 1.75 - 10  | Yes            |               |                 |          | 82       | 18            | 48        | 10            |           | —                                | ●           | 43        | 11,500      |
| 8326958           | M 12 × 1.5 - 10   | Yes            |               |                 |          | 82       | 18            | 48        | 10            |           | —                                | ●           | 42        | 11,500      |
| 8326959           | M 12 × 1.25 - 10  | Yes            |               |                 |          | 82       | 18            | 48        | 10            |           | —                                | ●           | 43        | 11,500      |
| 8325908           | M 14 × 2 - 12     | —              |               | OH5             |          | 88       | 24            | 48        | 12            |           | —                                | ●           | 73        | 11,000      |

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法ℓk, DRVSはP.1047をご覧ください。

1. エンドミルシャンク品はコレットホルダ、ミーリングホルダなどに対応していますが、まわり止め付きホルダをご使用下さい。
2. 精度欄は高精度保持と完全同期送りの組み合わせを前提とした2級相当対応のタップ推奨精度です。
3. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
4. 再研磨はお勧めしておりません。

※送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意下さい。

■ Please see p.1047 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. Although taps with end mill shank are compatible with a collet holder, milling holder and etc., use a holder with a detent.
2. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standards only if combination of maintaining the high accuracy and complete synchronous feed is applied.
3. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
4. Regrinding is not recommended.

※ Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.



SynchroMaster シンクロマスター

※詳細は▶P.837を参照下さい。  
See p.837 for details

Aタップとの相性が抜群なタップホルダ



OSGアプリにカタログをダウンロードすればオフラインで閲覧可能 ▶▶▶ P.6

| 被削材<br>Work Material | 低炭素鋼<br>Low Carbon Steel | 中炭素鋼<br>Medium Carbon Steel | 高炭素鋼<br>High Carbon Steel | 合金鋼<br>Alloy Steel | 調質鋼<br>Hardened Steel                                        | ステンレス<br>鋼<br>Stainless Steel | 工具鋼<br>Tool Steel | 鋳鋼<br>Cast Steel | 鋳鉄<br>Cast Iron | ダクタイル<br>鋳鉄<br>Ductile Cast Iron | 銅<br>Copper | 黄銅<br>Brass | 黄銅<br>鋳物<br>Brass Casting | 青銅<br>Bronze | アルミ<br>圧延材<br>Aluminum Rolled | アルミ<br>合金鋳物<br>Aluminum Alloy Casting | マグネシウム<br>合金鋳物<br>Magnesium Alloy Casting | 亜鉛合金<br>鋳物<br>Zinc Alloy Casting | チタン<br>合金<br>Titanium Alloy | Ni基<br>合金<br>Nickel Alloy | 熱硬化性<br>プラスチック<br>Thermo Setting Plastic | 熱可塑性<br>プラスチック<br>Thermo Plastic |
|----------------------|--------------------------|-----------------------------|---------------------------|--------------------|--------------------------------------------------------------|-------------------------------|-------------------|------------------|-----------------|----------------------------------|-------------|-------------|---------------------------|--------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------------------|----------------------------------|
| 製品記号<br>Abbreviation | C<br>~0.25%              | C0.25%<br>~0.45%            | C<br>0.45%~               | SCM                | 25~35<br>HRC<br>35~45<br>HRC<br>45~50<br>HRC<br>50~60<br>HRC | SUS                           | SKD               | SC               | FC              | FCD                              | Cu          | Bs          | BsC                       | PB           | AL                            | ACADC                                 | MC                                        | ZDC                              |                             |                           |                                          |                                  |

在庫記号について Inventory symbols  
● = 標準在庫品 (在庫をご確認下さい。) Standard stock item  
□ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item  
△ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。) Discontinued item

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.

ドリル  
DRILLS

タップ  
TAPS

SPECIFICATION  
CHARTS  
形状  
寸法表

ゲージ  
GAUGES

丸ダイス  
ROUND DIE

転造工具  
ROLLING TOOLS

各種製品  
OTHER PRODUCTS

索引  
INDEX

THREAD MILL  
スレッド  
ミル

FLUTELESS  
TAP  
溝なし  
タップ

SPIRAL FLUTED  
TAP  
スパイラル  
タップ

SPIRAL POINTED  
TAP  
ポイント  
タップ

HAND TAP  
ハンド  
タップ

TAPER PIPE  
THREADS (UK)  
管用テーパ  
タップ (英式)

PARALLEL PIPE  
THREADS (UK)  
管用テーパ  
タップ (英式)

TAPER PIPE  
THREADS (ANSI)  
管用テーパ  
タップ (米式)

PARALLEL PIPE  
THREADS (ANSI)  
管用平行  
タップ (米式)

INSERT SCREW  
THREAD TAP  
インサート  
ねじ用

NUT TAP  
ナット  
タップ

MACHINING  
CENTER TAP  
マシニング  
センター  
タップ

DRILL TAP  
ドリル  
タップ